

PH260



MORETENS

Machine à bois unique



La Société MORETENS fabrique des machines à bois depuis plus de 25 ans.

La construction innovatrice due aux besoins de nos clients nous a apporté des solutions économiques avec des avantages techniques uniques.



L'usine MORETENS à Östersund

C'est dans ces ateliers que sont fabriqués nos machines haut de gamme.

PH 260 Raboteuse – Moulureuse 4 faces



- Rabote et moulure les 4 faces en une manipulation
- Grande capacité
- Alimentation en continue
- Protection anti-rouille pour utilisation intérieure ou extérieure
- Préparée pour calibrage 4 faces
- Arbre supérieur et inférieur autorisent le rabotage et le moulurage simultanés
- 5 moteurs séparés
- Variateur de vitesse à engrenage planétaire
- Les dimensions et le poids rendent la machine facilement déplaçable sur palette ou sur roues
- Système d'alimentation capable de manipuler le bois frais et humide contenant de la sève
- Connexion électrique, 16 A - 400V
- Butée avec indicateur micrométrique
- Table en fonte rabotée
- Très facile à régler
- 10 thermos senseurs de protection
- Adaptée à la large gamme d'outillage existante sur le marché
- La machine peut être dans divers domaines :
 - Menuiseries
 - Scieries
 - Domaines agricole
 - Industries du bois
 - Ateliers de charpente
 - Magasins spécialisés
- Nous sommes fabricants de machines à bois depuis 1979.

Une raboteuse de petite taille « PH 260 » qui rabote et moulure les 4 faces en un seul passage avec une excellente finition de surface et une grande précision.

La machine est facilement réglable pour des dimensions et profils différents :

- aux menuisiers
- aux scieries
- dans les domaines agricoles pour leurs besoins personnels ou la vente
- dans l'industrie pour des séries spéciales
- dans les magasins spécialisés
- pour les charpentiers

Facilement déplaçable sur palette ou sur roues, la machine peut facilement se positionner à l'endroit où se trouve le bois et se ranger où l'on désire.

Grande capacité

4 faces rabotées et moulurées largeur 260 mm, hauteur 80 mm (plus selon outillage)

2 faces rabotées et moulurées largeur 300 mm, hauteur 230 mm

1 face rabotée et moulurée largeur 410 mm, hauteur 230 mm (nécessite une manipulation)

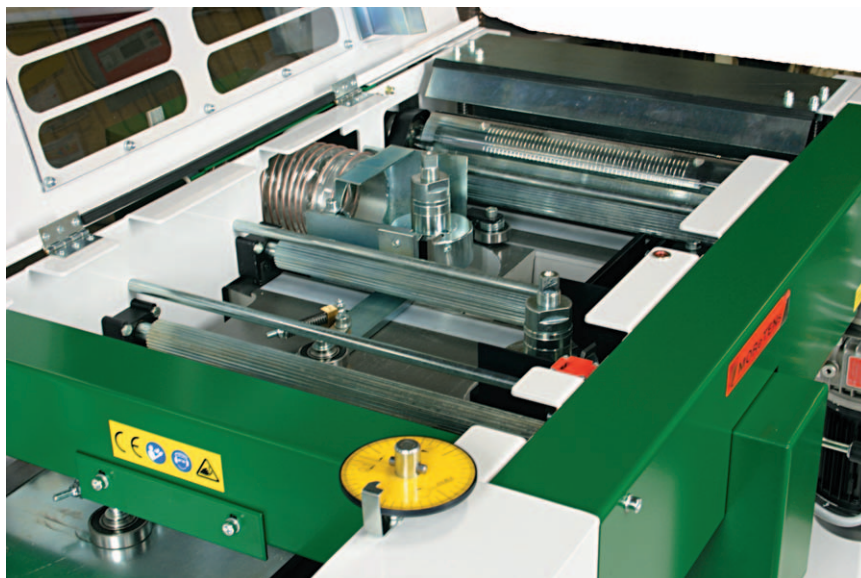
La capacité d'usinage est assez impressionnante

Outillage à découpe

L'usinage vertical est effectué par 2 toupies à axe de 30 mm, ce qui lui permet d'adapter un large éventail d'outils de fraisage disponible sur le marché. La machine est fournie avec deux portes outils de 50 mm équipés de couteaux à raboter.

L'usinage horizontal est effectué par 2 arbres comportant chacune 4 rainures autorisant les opérations suivantes :

- Rabotage avec 2 lames
- Rabotage avec 2 lames et simultanément moulurage avec 2 outils
- Rabotage avec 4 lames pour une meilleure finition de surface
- Moulurage avec 4 outils pour combiner 2 profils différents



Un grand choix d'outillage de moulurage est disponible à un prix raisonnable sur le marché.

Possibilité de créer vos propres outils.

Les 2 arbres horizontaux d'un diamètre de 72 mm assurent une parfaite finition de l'usinage.

Alimentation

La machine a 5 rouleaux d'entraînement et éjecte la dernière planche automatiquement. La boîte de vitesse standard est de 5 m/min (autres vitesses en option) aussi disponible une boîte de vitesse réglable 2 à 12 m/min (autres vitesses en option).

5 moteurs séparés

Les 4 arbres porte outils et l'alimentation sont entraînés par leur propre moteur et interrupteur. Le panneau de contrôle avec ses lampes d'indication est bien positionné sur la machine pour permettre une manipulation facile.

La machine a été conçue avec une table en fonte rabotée pour une meilleure stabilité, précision et durabilité.



Accessoires

Système d'aspiration

Système modulaire d'aspiration de copeaux

Aspirateur SP4000

Le centre du système est un aspirateur solide avec ventilateur en acier équilibré. Aspiration 4000 m³/h. conçue pour PH 260 les bouches d'aspiration peuvent être dirigées dans différentes directions. Elles peuvent être montées sur l'une ou l'autre face de l'aspirateur. Moteur 3 kW (4CV). A l'aspiration l'entrée peut être soit de 4 x 100, 1 x 150 ou 1 x 200 mm. Bouche de sortie 1 x 200 mm.

Aspirateur SP4000 KPLB

Aspirateur de copeaux complet avec filtre, cyclone, porteur de sacs et set de roues.

Aspirateur SP 4000 KPLV

Aspirateur de copeaux complet avec filtre, cyclone, porteur de sacs et fixation pour montage mural.

Aspirateur SP 4000 KPLB

Aspirateur de copeaux complet avec filtre, cyclone, porteur de sacs et pied pour fixation au sol.

Aspirateur SP4000 KPLSV

Aspirateur de copeaux complet avec filtre, cyclone, porteur de sacs, fixation pour montage mural et gaine entre aspirateur et cyclone pour placement libre.

Aspirateur SP4000 KPLSB

Aspirateur de copeaux complet avec filtre, cyclone, porteur de sacs, pied pour fixation au sol et gaine entre aspirateur et cyclone pour placement libre.

Aspirateur SP4000 KPLSF

Aspirateur de copeaux complet avec filtre, cyclone pour fixation sur bac à copeaux. Gaine entre aspirateur et cyclone pour libre placement (Contrôler que le bac à copeaux correspond aux réglementations en vigueur).

Volume des sacs à copeaux 2 x 250 l. Cadre de fixation pour un changement rapide des sacs. Répartition réglable des copeaux dans les sacs.

Rallonge de table (d'entrée ou de sortie)

Rallonge de table en acier, épais de 3 mm de type ciseau. La rallonge de table reste alignée à la table de rabotage lorsque celle-ci est déplacée. 1200 x 305 mm.

Guide d'entrée 700

Guide d'entrée longueur 740 mm.

Guide d'entrée 1400

Guide de support conçu pour des longues pièces. Fixation supplémentaire pour rallonge de table inclus. Longueur 1435 mm.

Rouleau d'entraînement revêtu en caoutchouc

Rouleau d'entraînement en acier durci

Engrenage planétaire, variateur de vitesse entre 4 et 24 m/min

Contre-fer pour outils de moulurage

Contre-fer pour couteaux de rabotage

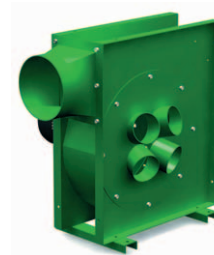
Couteaux de rabotage HSS

Couteaux de rabotage HSS18

Couteaux de rabotage HM

Set de roues

Couteaux profilés (catalogue séparé)



Détails Techniques

Capacité de rabotage

Rabotage 4 faces
Largeur Max 260 mm
Hauteur 10 à 80 mm

Rabotage 2 faces
Largeur max 300 mm
Hauteur 12 à 230 mm

Rabotage 1 face (avec démontage)
Largeur max 410 mm
Hauteur 230 mm

Arbre horizontal supérieur

Diamètre 72 mm
Largeur 410 mm
Puissance moteur 3 kW
Vitesse de rotation 6000 t/min
Profondeur de coupe max 8 mm
Profondeur de profil max 10 mm

Arbre horizontal inférieur

Diamètre 72 mm
Largeur 300 mm
Puissance moteur 3 kW
Vitesse de rotation 6000 t/min
Profondeur de coupe max 0,5 à 4 mm
Profondeur de profil max (par suppression d'une dent) 15 mm

Toupie verticale gauche et droite

Diamètre de l'axe 30 mm
Hauteur d'outillage max 100mm
Diamètre d'outillage max 140 mm
Puissance moteur 3 kW
Vitesse de rotation 6000 t/min
Profondeur coupe max 30 mm

Outillage standard inclus

Type TB90 acier
Diamètre corps 90 mm
Hauteur corps 40 mm
Coupe type plan HSS
Coupe largeur 50 mm

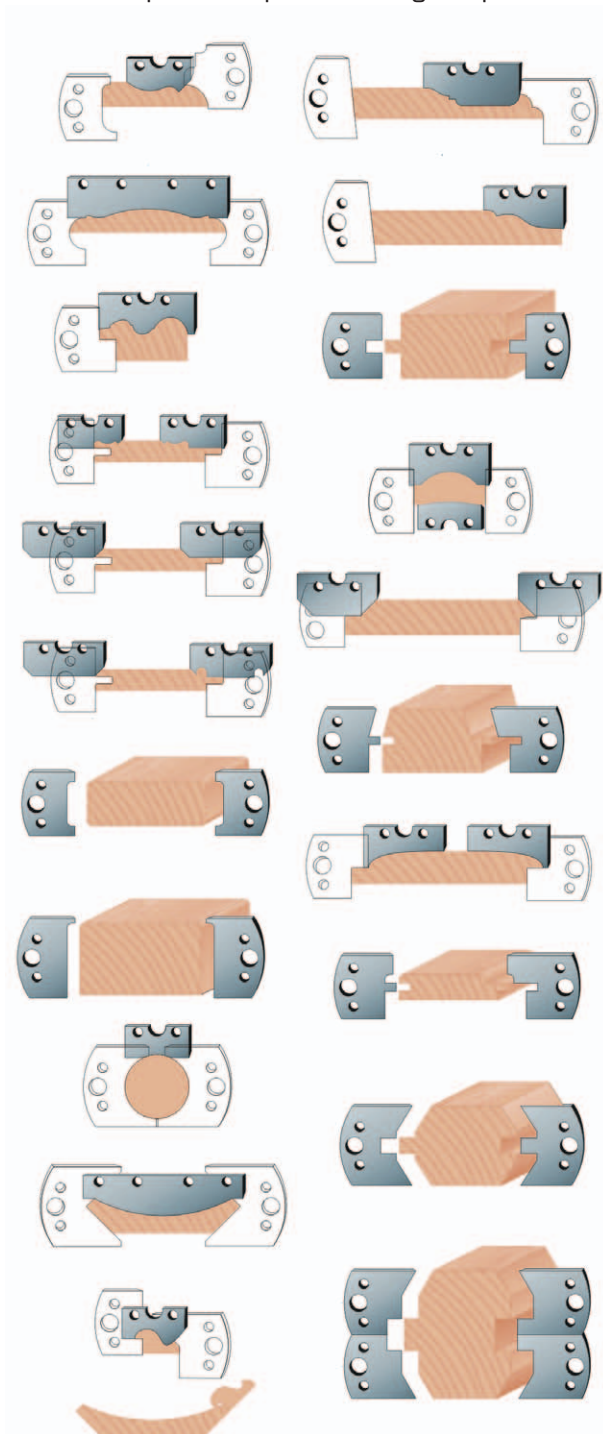
Alimentation avec engrenage planétaire

Puissance 0,37 kW
Vitesse d'alimentation 2 à 12 m/min
Système électrique
Puissance totale 12,4 kW
Connexion 16 A triphasé

Dimension et poids

Longueur / largeur 1100 x 900 mm
Hauteur 970 mm
Poids 410 kg

Quelques exemples d'outillage de profils



www.moretens.com

Fabriqué en Suède – Made in Sweden